

# Indunstning av aminer

## **Bakgrund**

GE Healthcare i Boländerna producerar separationsmedia för bioprocessindustri och forskning och har en egen reningsanläggning för avloppet från kemiproduktionen. Anläggningen består av både fysikaliska och biologiska reningssteg och behandlar cirka 700 m<sup>3</sup> vatten per dygn. Under 2001-2005 genomfördes en kraftig om- och tillbyggnad av reningsverket. Bland annat byggdes en helt ny förbehandlingslinje för vissa delströmmar. I dag jobbar sex personer på reningsanläggningen.

För att avskilja svårnedbrytbara och nitrifikationshämmande aminer ur vissa delströmmar används en modern, datorstyrd, vacuumindunstare byggd i titan och Hastelloy. Indunstaren har varit i drift i två år men inte genomgått någon detaljerad optimering med avseende på driftparametrar, reningsresultat och konzentratmängd. De parametrar som mäts kontinuerligt är pH in till indunstaren, temperatur och tryck i de olika stegen samt konduktiviteten på kondensatet. Andra parametrar som är intressanta att mäta är: pH i indunstaren, densitet och torrhalt på konzentratet och kvävehalt i kondensatet. Omhändertagande av konzentratet är en kostnad och företaget har villkor för sina kväveutsläpp.

## **Syfte**

Att optimera driftparametrarna för att minimera konzentratmängden utan att kväveavskiljningen försämras.

## **Praktiskt**

Arbetet är förlagt till GE Healthcares anläggning i Boländerna, Uppsala och kan påbörjas snarast efter överenskommelse.

## **Kontakt**

Anders Selmer  
018-612 10 29  
Anders.Selmer@GE.com